



ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 300 lt. Οριζόντιος καταψύκτης με διαφημιστική μετώπη
- Λευκή λαμαρίνα εξωτερικά και θερμοδιαμόρφωση εσωτερικά
- Στατική ψύξη: Εξατμιστής με στατικές σχάρες (7 τμχ.)
- Χειροκίνητη Απόψυξη
- Κυκλοπεντάνιο ως Παράγοντας Αφρού Μόνωσης (55mm σε κάθε πλευρά - CFC free)
- Μηχανικός θερμοστάτης
- Ηλεκτρονική ένδειξη θερμοκρασίας
- Αφαιρούμενο Λάστιχο πόρτας
- Διπλό θερμαινόμενο τζάμι ασφαλείας
- Πόρτα με αυτόματη επαναφορά
- Κλειδαριά και τετράγωνο χερούλι αλουμινίου στον βασικό εξοπλισμό
- Εσωτερικός οριζόντιος φωτισμός LED (με ανεξάρτητο διακόπτη)
- 2 Ρυθμιζόμενα ποδαράκια + 2 κάστορες στη πλάτη
- Ενεργειακή κλάση: C

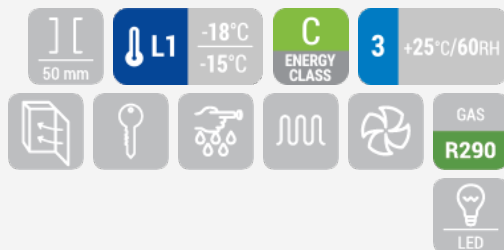
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Χωρητικότητα	300 L
Θερμοκρασία	L1 (-15°C~-18°C)
Κατανάλωση	8.315 kWh/24h
Ονομαστική ισχύς	635 W
Επίπεδο θορύβου	57 dB(A)
Καθαρό Βάρος	96 Kg
Μεικτό βάρος	106 Kg
Εξωτερικές διαστάσεις (ΠχΒχΥ σε mm)	600x640x2005
Εσωτερικές διαστάσεις (ΠχΒχΥ σε mm)	475x440x1585
Διαστάσεις συσκευασίας (ΠχΒχΥ σε mm)	665x685x2080
Ποσότητα φόρτωσης 20"/40"/40"ΗQ	24/54/54

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

CE RoHS

CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

